

纸塑包装袋在消毒供应中心和临床使用中的质量管理

刘静静¹ 杨建丽² 张静³ 韦雪莲⁴

(新疆库尔勒市第九五一医院 医学工程科 新疆 库尔勒 841000)

摘要:目的:探究纸塑包装袋在消毒供应中心和临床使用中采用质量管理的效果。方法:从我院在 2020 年 1 月--2020 年 12 月间对医疗器械进行处理的纸塑包装袋中选取 3000 件进行分析,采取质量管理前的 1500 件为对照组,采取管理后的 1500 件为观察组,对比两组的护理管理质量。结果:观察组的包装完好率显著高于对照组,差异明显 ($P < 0.05$)。结论:纸塑包装袋在消毒供应中心和临床使用中采用质量管理具有较好的效果,可以推广。

关键词:消毒供应中心;纸塑包装袋;质量管理

消毒供应中心主要承担医院中可重复医疗器械的清洁和灭菌工作,是医院重要部门之一。随着技术的进步,纸塑包装袋凭借着耐高温、成本低、耐高温、无菌保存期长和阻菌率高的优点在临床中应用越来越广泛。但是,纸塑包装袋在抗撕裂、抗摩擦和抗湿抗刺方面的表现较差,并且还容易出现封口开裂。因此,医院消毒中心必须采取有效的质量管理措施,提高包装质量^[1]。我院消毒供应中心采取质量管理措施,探究质量管理措施的实际效果,报告如下。

1 资料与方法

1.1 一般资料

从我院在 2020 年 1 月--2020 年 12 月间对医疗器械进行处理的纸塑包装袋中选取 3000 件进行分析,采取质量管理前的 1500 件为对照组,采取管理后的 1500 件为观察组,对比两组的护理管理质量。

1.2 方法

对照组按照常规流程对消毒供应中心接收的医疗器械进行清洗、灭菌等操作后采用纸塑包装袋进行包装,纸塑包装袋材料经卫生部门标准并符合相关标准。

观察组采用纸塑包装袋时采取质量管理措施,主要包括如下措施^[2-3]: 1) 消毒供应中心质量管理措施。①按照医疗器械实际表象,选择合适的包装袋。包装袋多种多样,既有立体型也有平面型,并且不同类型的包装袋宽窄尺寸也各不相同,因此,医疗器械选择适宜的包装袋至关重要。纸塑包装袋在装完医疗器械后保证封袋口处剩余大于 2.5cm,以防止包装袋破裂。锐利器械需要采用纱布进行包裹后放入包装袋,防止出现刺破。②规范化封口操作。指导工作人员严格按照说明书实施封口操作,调整设备的温度、压力、走速等。当走速过慢或者温度过高时将会融化塑层,会增加开启难度,增加器械污染机会;当走速过快或者温度过低,将不能良好的粘合纸面,导致封口开裂。因此,在包装时调整好机器参数,并在包装好后注明操作时间、操作人、批次、注意事项等,方便溯源。③灭菌时合理装载。采用压力蒸汽对器械进行灭菌时,要充分暴露纸面,纸塑包装袋之间间隔较大空隙以保证蒸汽的穿透和排出。④效果监测和质量检查。采用生物检测法监测灭菌效果,在检验合格后方可批准使用;出锅时对器械包装进行详细检查,包括密封线是否裂开,纸面有无破损,包装指示剂变色是否合格等。若检查不合格,则更换全新包装重新灭菌,且旧包装袋禁止再次使用。2) 临床使用中的护理。①保证适宜的存放环境,将无菌物品存放于温度适宜、洁净、阴凉通风的无菌物品储物柜中,只有合格的存储环境才能真正确保纸塑包装袋的有效期。②正确的存放、拿取。将物品按照灭菌日期进行顺序排放,并且要避免重复翻动和重叠挤压。为便于医务人员检查和使用,将物品名称一端朝外,避免频繁翻动导致出现纸面污染和褶皱,防止微生物从褶皱进入。在拿

取时平托平放,不可倒放和只抓包装袋边缘。③使用前的质量检查。首先检查包装完整性,主要是对在高温、高压、运输等环节中是否出现破损、开裂等进行检查。检查方式为在光源充足环境下目测纸面和塑面是否破损,不可采用手压逐气法。对纸塑包装袋各项指标进行详细检查,出现潮湿、有水印、化学指示色块异常均不可使用。④正确打开纸塑包装袋。双手拇指处于封口内侧,两侧边缘用拇指和食指捏住,将塑面和纸面以外翻形式剥离。

1.3 观察指标

统计两组使用过程中的纸塑包装袋破损状况。

1.4 统计学方法

采用 SPSS22.0 处理数据,以 ($\bar{x} \pm s$) 和百分比分别表示计量资料计数资料, $P < 0.05$, 具有统计学意义。

2 结果

观察组的包装完好率显著高于对照组,差异明显 ($P < 0.05$), 数据如表 1 所示。

表 1 两组器械包装状况比较[n(%)]

	件数	破损	包装完好
观察组	1500	20 (1.33)	1480 (98.67)
对照组	1500	170 (11.33)	1330 (88.67)
χ^2	-	7.517	9.652
P	-	$P < 0.05$	$P < 0.05$

3 讨论

消毒供应中心经常采用纸塑包装袋,对医疗器械使用的安全性和临床护理质量产生严重的影响。但是由于器械在体积、性质、需求等方面具有差异性,若不能做好有效的管理,将会影响护理质量。

本研究以我院消毒供应中心在对医疗器械进行处理的纸塑包装袋中选取 3000 件进行分析,采取质量管理前的 1500 件为对照组,采取管理后的 1500 件为观察组,对比两组的护理管理质量。结果显示,观察组的包装完好率显著高于对照组,差异明显 ($P < 0.05$)。

综上所述,纸塑包装袋在消毒供应中心和临床使用中采用质量管理具有较好的效果,可以推广。

参考文献:

- [1]池淑红,段振兰,孙晓芳.纸塑包装袋在消毒供应中心和临床使用中的质量管理[J].中华现代护理杂志,2011,17(017):2084-2085.
- [2]王书云.浅谈纸塑包装袋在CSSD中的质量管理[C]//中华护理学会全国消毒供应中心发展论坛.2012.
- [3]刘启华,楚蔚琳.纸塑包装袋在临床急救器械灭菌包装中的应用[J].中国消毒学杂志,2014,31(011):1204-1204.