# 对室内测量高温高压滤失量时影响因素的分析

张军

(中原塔里木钻井分公司 841000)

摘要:在钻井液添加剂性能检测中,高温高压滤失量的测定过程复杂、影响因素多。通过对高温滚子加热炉。滤纸材料及高温高压滤失似等7种影响因素进行研究比较,分析了各因素对高温高压滤失量的影响程度,提出了解决办法,建立了对滤纸进行选型的观念;选择滚子加热炉的中间位置进行试验浆的高温养护,测试误差可由5.0mL,降低为1.6mL;通过水银温度计统一不同滚子加热炉的温度,可降低不同仪器造成的误差。

关键词:高温高压滤失量;测定方法;影响因素

在测试高温高压滤失量时,由于操作过程复杂,使用仪器多,测试时间长,影响因素多,因而时常发生平行样的数据之差超过标准允差的现象,只有通过反复测试才能确定试验数据,影响了检验速度。我对影响高温高压滤失量的7种有关因素进行了测试比较,并提出了有效的解决办法。

# 一、高温高压滤失量的测试方法

以《SY/T5094-95 钻井液用磺甲基酚醛树脂》的测试方法为依据,选择某种钻井液用磺甲基酚醛树脂(SMP-I)样品进行了高温高压滤失量的对比试验,钻井液配方如下:

基浆: 350mL 蒸馏水+0.56g 无水 Na<sub>2</sub>CO3+14.0g 评价±+14.0g 钠土,高速搅拌 20min,在(24±3)℃下密闭养护 24h。

钻井液:基浆+17.5g 磺化褐煤 (干基)+17.5g 磺甲基酚醛树脂 (干基)+52.5gNaC1+8.75g 无水 Na2C03。

#### 二、不同因素的影响程度及解决办法

# (一)高温滚子加热炉的影响

#### 1、相同滚子加热炉中不同位置

在滚子加热炉中放置 4 个老化罐,位置分别为左边靠炉壁、中间偏左、中间偏右和右边靠炉壁。将相同试验浆放置在温度为 180 ℃的滚子加热炉的不同位置进行滚动,平行测出 2 组高温高压滤失量,左边靠壁炉处为 24.0 和 23.8mL,中间偏左为 20.4 和 20.8ml,中间偏右为 22.0 和 21.6mL,右边靠壁炉处为 25.4 和 24.8mL,各位置间最大差值为 5.0mL。可以看出,在靠近炉壁位置的试验浆与中间位置相比,测试数据较大,误差也较大,而在滚子加热炉中间位置的试验浆测试数据较平行,误差为 1.6mL。因此,在试验时应选择滚子加热炉的中间位置进行试验浆的高温养护,测试误差可由 5.0mL 降低为 1.6mL。

# 2、不同滚子加热炉相同位置

将相同试验浆分别放置在1 #、2 #、3 # 和 4 # 滚子加热炉的相同位置进行滚动,然后测得高温高压滤失量为 24.8、20.4、21.0

和 24.4mL,最大差值为 4.4mL。可见,不同滚子加热炉之间存在测试误差,这是由于各个滚子加热炉的结构不同或控温系统存在误差造成的。因此,在试验过程中,除利用仪器自身的控温系统外,可以再通过水银温度计统一不同滚子加热炉的温度,降低不同仪器造成的误差。

## (二)钻井液用滤纸的影响

选择不同的滤纸,用相同的实验方法和钻井液由同一实验员进行对比试验,结果见表 1。由表 1 可以看出,滤纸的质量直接影响实验浆的高温高压滤失量,而滤纸的质量与它的厚度、纤维的粗细、排列方向、空间网架结构、致密程度和韧性等有关; 1 # 和 2 # 滤纸的高温高压滤失量接近,但 2 # 滤纸较薄,交易发生滤纸被击穿,使实验报废的现象; 3 # 滤纸较厚且直径偏大,放入高温高压滤失仪的压滤器中滤纸边缘略有多余、不易放平。因此配制 10 个试验浆,比较高温高压滤失量实验数据的平行程度,若最大差值不超过4mL,说明该滤纸质量稳定。再与以前的滤纸进行比对实验,若数据相同,说明 2 种滤纸的实验数据具有可延续性,保证了实验数据在不同时期具有再行性。

表一 不同滤纸对高温高压滤失量的影响(MI)

	7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
	滤纸样号	滤纸			最大差值
		1 #	2 #	3 #	取八左直
	I	32.0	33.4	20.6	12.8
	II	31.8	35.0	24.8	10.2
	Ш	29.4	30.4	23.6	6.8
	最大差值	2.6	4.6	4.2	

# (三)高温高压滤失仪的影响

#### 1、阀杆开启谏度

在不同阀杆开启速度时测得的高温高压滤失量不同,速度快时第1次为23.8mL,在第2次滤纸被击穿,实验报废;速度慢时为20.4和21.8mL,可见开启速度过快易造成实验报废。这是由于在开启阀杆时,气流对实验浆和滤纸产生冲击,开启阀杆的速度快,压力增大快,容易对滤纸造成损坏,使实验数据偏大。

# 2、升温时间

高温高压滤失仪的升温是一个缓慢的过程,升温速度过快、过慢都会对高温高压滤失量产生影响,《GB 16783.-2006 水基钻井液现场测试程序》规定升温时间不应超过 60min。控制升温时间分

别为 40、50、60 和 70min, 测得高温高压滤失量为 21.0、20.2、23.6 和 27.4mL。可见,当升温时间小于 60min 时,误差为 2.6mL;当升温时间超过 60min 后,误差增加到 7.2mL,所以应控制时间不超过 60min。

### 3、测试温度

研究了 130  $\mathbb{C}$ 和 150  $\mathbb{C}$ 2 种测试温度对高温高压滤失量的影响程度。平行测得在 130  $\mathbb{C}$ 时高温高压滤失量分别为 22.0、20.8 和 27.0  $\mathbb{C}$ 加L,在 150  $\mathbb{C}$   $\mathbb{C}$ 

### 4、测试压力

选择 3.45 和 3.10Mpa 测试压力,平行测出了 3.10Mpa 下高温高压滤失量分别为 18.4、17.0 和 22.0mL,在 3.45Mpa 下为 26.8、24.4 和 31.8mL,不同压力下测得的数据差值分别为 8.4、7.4 和 9.8mL。表明测试压力对高温高压滤失量的影响很大,应定期对压力表进行校验,保证测试数据的准确性。

### (四)其他影响因素对高温高压滤失量的影响

在实验过程中还对高温高压滤失仪非正常的工作状态对测定 结果的影响进行了探讨。高温高压滤失仪是通过向压滤器中通入氮 气对实验浆加压的,从高压氮气钢瓶到压滤器需经过压力表、

管线、阀杆等 11 个各式接口,经常会发生漏气的现象。对阀杆、压滤器顶盖、压滤器底盖、放液阀门漏气等几种情况进行了观察和对比,发现漏气时的实验数据与不漏气时相比有一定的误差。由于这是一种非正常的测试状态,所以这里只是将其作为一种现象进行观察对比,并未将测试数据列举出来。

# 三、结束语

- 1、各有关因素对高温高压滤失量的影响的研究结果,有利于在今后的工作中保证高温高压滤失量测试数据的准确性,及不同时期测试数据的可比性和再现性,特别是不同实验室之间做比对实验时寻找测试数据不一致的原因。
- 2、由于实验室条件有限,研究中主要对高温高压滤失量的测试过程进行了评价,对钻井液用高温高压滤纸的选型方法进行了探讨,解决了测试误差较大的问题。但在长期工作中还发现:不同的样品、PH 值、消泡剂等也会对高温高压滤失量的测试数据产生一定的影响,希望今后能开展更科学全面的评价,以便解决检验中的不足。